

PORTAFOLIO INDUSTRIA 2026

Expertos en cumplimiento normativo



Elevamos los estándares de calidad en la industria Farmacéutica, Cosmética y Alimentaria. En BPL integramos soluciones de alta precisión para el monitoreo ambiental y caracterización de partículas. Contamos con el respaldo de marcas globales como Beckman Coulter y Pharmagraph, garantizando eficiencia, trazabilidad y máxima confiabilidad en sus áreas de laboratorio y producción.



Biopharma, Farmacéuticos
y Oftálmicos



Acueductos



Industria Cosmética



Industria de Alimentos
y Bebidas



Industria de Aromas
y Sabores



Industria de
Pigmentos



SC-2002249



mercadeo@bplindustria.com



+57 3153802441



www.bplindustria.com



@BPL

Contadores, Caracterizadores, Analizadores de partículas

Para grandes mejoras que le ayudan a detectar pequeñas diferencias. Estos equipos proporcionan resultados rápidos y precisos y le ayuda a agilizar los flujos de trabajo para optimizar la eficiencia. **Beckman Coulter** se dedica al avance y la optimización de los laboratorios y los procesos de producción o de calidad.



Equipos:

1. Contadores de partículas en aire
2. Contadores de partículas en líquidos
3. Analizador de TOC (carbono orgánico total)
4. Analizadores de viabilidad de las células
5. Caracterizador de partículas en polvo y en líquidos
6. Microbiorreactores

Aplicaciones:

- Petroquímicas, farmacéuticas, cementeras, emulsiones y jarabes, pinturas y pigmentos, cosméticos, cerveceras, bebidas, aromas y sabores, salas limpias, laboratorios de

BPL es distribuidor autorizado de Beckman Coulter en Colombia



Rango de mediciones
Precisas y confiables 99.9%



Cumple con normativas
ISO, UE, CE, FCC, CFR, USP, EP



Cumple con áreas limpias
Áreas limpias según la FDA CGMP1



mercadeo@bplindustria.com



+57 3153802441



www.bplindustria.com



@BPL

Analizador de tamaño de Partículas LS 13 320 XR

Grandes mejoras para ayudarle a detectar pequeñas diferencias



Calidad durante y después de la producción.

Tecnología PIDS y rango de medición extendido que proporciona una resolución más alta, más precisa y con resultados reproducibles. Puede medir una gama más amplia de partículas y detectar más y pequeñas diferencias en muestras de forma más rápida y fiable.

Diferentes configuraciones MW - SW, rangos de medición y flujos disponibles

El LS 13 320 XR de Beckman Coulter incluye módulos especializados para diversas aplicaciones.



Módulo de polvo seco TORNADO

Ideal para investigaciones en ciencia de materiales, desarrollo farmacéutico, control de calidad industrial y otras aplicaciones donde se requiere análisis preciso del tamaño de partículas secas.



Módulo de líquidos universal

Ideal para investigaciones en biología celular, ciencias de los alimentos, ciencias de materiales, farmacología y otras áreas donde se requiere analizar el tamaño de partículas y distribuciones en líquidos con precisión y reproducibilidad.



Unidad de Control del Sonicator

Este módulo es fundamental en aplicaciones donde se requiere una dispersión eficiente y uniforme de muestras sólidas en líquidos para obtener mediciones precisas del tamaño de partículas. Es especialmente útil en investigaciones que involucran materiales en polvo, suspensiones y emulsiones.



EU Vacuum Cleaner

Ideal para análisis en vacío, evita interferencias del aire en muestras sensibles como polvos finos, nanopartículas y materiales porosos, asegurando mediciones precisas en entornos controlados.

 **BPL Distribuidor Autorizado de Beckman Coulter en Colombia**

Contadores de partículas en aire No Viables / Línea 3400+

REF / Descripción

Contadores de partículas en aire MET ONE 3400+

Supervisión ambiental automatizada para el cumplimiento de Buenas Prácticas de Manufactura (GMP), salas limpias. Ayuda a simplificar su monitoreo ambiental de rutina y mejorar la integridad de los datos. Permite a los usuarios importar sus mapas de monitoreo ambiental de rutina (SOP) de procedimientos operativos estándar y configuraciones de muestreo en el propio contador.

- Cumplimiento de la norma **21 CFR Parte 11 - ISO 14644 - 21501-4**
- Tiempo para muestrear 1 m³: **35,3, 20 y 10 minutos** (cambia según el modelo)*
- Eficiencia de conteo 50%: **50% ±20% para 0,3 µm y 50% ±20% para 0,5 µm** (cambia según el modelo)*
- Eficiencia de conteo 100%: **100% ±10% para 0,45 µm y 100% ±10% para 0,75 µm** (cambia según el modelo)*

Usos

- Monitorización ambiental rutinaria de la sala limpia**
- Producción farmacéutica aséptica**
- Monitorización ambiental continua**
- Clasificación y validación de salas limpias**
- Solución de problemas de procesos**
- Detección de fugas del filtro HEPA**

MET ONE 3400+ Series

MET ONE 3413+

- ✦ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,3, 0,5, 1,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm
- ✦ 28,3 LPM (1,0 CFM)

MET ONE 3415+

- ✦ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,5, 1,0, 2,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm
- ✦ 28,3 LPM (1,0 CFM)

MET ONE 3423+

- ✦ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,3, 0,5, 1,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm
- ✦ 50 LPM (1,77 CFM)

MET ONE 3425+

- ✦ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,5, 1,0, 2,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm
- ✦ 50 LPM (1,77 CFM)

MET ONE 3445+

- ✦ Rango de análisis de tamaño de partículas 0,5, 1,0, 2,0, 3,0, 5,0, 10,0 µm
- ✦ 100 LPM (3,53 CFM)



Estándares de la industria: ISO 21501-4, 21 CFR Parte 11, ISO 14644-1, BPF de la UE (2015), CE, FCC, 802.11, 802.1x



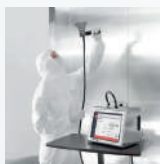
Permite a los usuarios cargar mapas de muestreo de SOP: reduce los requisitos de capacitación y los errores/omisiones de datos de muestreo.



Eficiencia de conteo: 50% ±20% para 0,3 µm (100% ±10% para 0,45 µm)



Audit Trail: Transparencia absoluta en cada medición. Trazabilidad / Firmas digitales integradas.



Monitorización ambiental inteligente para salas blancas GMP



mercadeo@bplindustria.com



+57 3153802441



www.bplindustria.com



@BPL

Contadores Portátiles de Partículas No Viables en Aire | Línea HHPC+



HHPC 2+
Canal 1 fijo 0.5µm. 1 canal de tamaño adicional: 1.0µm, 2.0µm, 5.0µm, 2.0µm, 5.0µm, 10.0µm.



HHPC 3+ (0.5µm) Canal 1 fijo 0.5µm. Hasta 2 canales de tamaños adicionales: 1.0µm, 2.0µm, 5.0µm.



HHPC 6+
Canal 1 fijo 0.3µm. Hasta 5 canales de tamaños adicionales: 0.5µm, 1.0µm, 2.0µm, 5.0µm, 10.0µm.



Aplicaciones de la Serie HHPC+: Monitorización de Salas Limpias, Inspección en Producción Farmacéutica, Investigación Medioambiental, Control de Procesos en la Industria Alimentaria, Evaluación de Filtros



Caudal de los 3 modelos: 2.83 LPM. Toma de muestras de 0.3 µm de conformidad con la norma ISO 14644-1 clase 5 en 1 minuto.

Permiten la vigilancia sencilla de clase 5 a 7 de ISO en lugares de difícil acceso. Estos contadores portátiles, ligeros y con pantalla de alta resolución, son ideales para la vigilancia rutinaria de entornos controlados, minientornos y cabinas de flujo laminar. Permiten solucionar fugas en filtros de forma sencilla, detectar problemas de contaminación por partículas, realizar comprobaciones en el acto en áreas críticas y evaluar la generación de partículas en equipos de proceso.

Control total de partículas no viables en la palma de tu mano, ultraligero 1.5 lbs. Tecnología portátil de alta precisión para verificaciones rápidas y auditorías ISO.



MET ONE 6015P: solución ideal para monitoreo continuo de partículas No Viables en aire para ambientes controlados.



Portabilidad: Diseño compacto y portátil, ideal para el monitoreo en entornos controlados.



Caudal: Modelo 6015: 1.0 CFM (28.3 LPM) / **Sensibilidad:** De 0.5 μm a 1.0 CFM (28.3 LPM).



Rango: 0.5 μm a 10.0 μm a 1.0 CFM.
Eficacia del recuento: 50% ($\pm 20\%$) para partículas de 5.0 μm , y 100% ($\pm 10\%$) para partículas de 1.5 veces la sensibilidad mínima.



Normativa: Cumple con la Norma ISO 14644 / 21 CFR Parte 11.



Accesorios: Sonda de temperatura y humedad | Baliza de señalización (tipo Beacon)

MET ONE 6015P: Contador portátil de partículas en aire para monitoreo continuo en salas limpias. Cumple con normativas ISO 21501 e ISO 14644, garantizando un control preciso y confiable contra la contaminación en las industrias farmacéutica, biotecnológica y de semiconductores.



Diodo láser con vida útil de hasta 10 años e integración de bomba de vacío regulada.



iVAS Roam - Tomador de muestras de aire portátil - Partículas Viables

iVAS Roam es una innovación que amplía su tecnología de muestreo de aire existente, garantizando un rendimiento superior de conformidad con la norma EN 17141:2020. Diseñado para facilitar la monitorización ambiental en salas blancas, iVAS Roam destaca por su portabilidad, interfaz fácil de usar y una serie de características avanzadas que lo convierten en un equipo imprescindible para entornos críticos. Este dispositivo fue desarrollado por Pharmagraph, una empresa con más de 20 años de experiencia en tecnología de salas blancas.



Muestreo de aire portátil con integridad de datos de última generación



Diseñado para su uso en entornos de salas limpias de todos los niveles, el iVAS Roam proporciona al usuario una variedad de características y beneficios que respaldan una estrategia de monitoreo ambiental conforme a las normativas.

Ligero e intuitivo, ideal para el uso en entornos de sala limpia de todos los niveles



mercadeo@bplindustria.com



+57 3153802441



www.bplindustria.com



@BPL

iVAS Series - Tomador de muestras de aire en Línea - Partículas Viables

Nuestra gama de muestreadores de aire inteligentes ofrece una eficiencia y una consistencia inigualables en el control microbiológico. La serie iVAS admite medios de cultivo de placas Petri de 90 mm e incluye un controlador integrado tolerante a HPV que mide el flujo real y el volumen de muestra dentro del cabezal de muestreo. Las unidades iVAS se pueden integrar en el programa EM existente que cumple con los requisitos de cumplimiento del Anexo 1 de las Buenas Prácticas de Manufactura de la UE y la USP 797.



Modelo de pedestal iVAS



iVAS Controlador iVAS



Modelo de triclamp

- Caudales duales de 100 l/min o 50 l/min con muestreo continuo o intermitente
- Módulo de control tolerante a HPV integrado con flujo real y volumen de muestra adquirido
- Valores D50 de 1,1 μm a caudales de 100 l/min y 1,4 μm a caudales de 50 l/min
- El controlador host proporciona una interfaz Modbus para hasta seis muestreadores de aire inteligentes iVAS



La **Serie iVAS de Pharmagraph** es un sistema de muestreo de aire en línea diseñado para el monitoreo continuo de partículas viables en ambientes críticos, como salas limpias en la industria farmacéutica, biotecnológica y de dispositivos médicos. Su aplicación principal es asegurar el cumplimiento de normativas como **GMP** y **ISO 14698**, proporcionando datos en tiempo real para la validación y **control de la calidad del aire en procesos de fabricación estéril**.



Contador de partículas en líquido farmacéutico HIAC 9703+

El contador de partículas en líquido **HIAC 9703+** ofrece una solución integral para el análisis de muestras desde 1 mL hasta más de 1,000 mL, incorporando rutinas preconfiguradas según los estándares USP, EP, JP y KP. Diseñado para simplificar la labor del usuario, cuenta con lavado automático y asistentes interactivos para la creación de recetas. Su software PharmSpec asegura un estricto cumplimiento de la normativa 21 CFR Parte 11, mientras que sus herramientas automáticas de respaldo y recuperación garantizan la máxima seguridad e integridad de sus datos.



Tecnología validada
Método de obscuración de luz reconocido internacionalmente.



Cumplimiento normativo
Apoya estándares USP: <787> <788> <789> en líquidos inyectables.



Soporte en Colombia
Instalación, capacitación y servicio técnico especializado con BPL.



La punta de acero inoxidable garantiza: Compatibilidad Química Universal, Prevención de la Contaminación Cruzada (Fácil Limpieza), Durabilidad y Robustez Mecánica.



El software PharmSpec simplifica la gestión de datos y garantiza la seguridad de los entornos de acuerdo con la norma 21 CFR Parte 11.



Sonda de automuestreo integrada: Evita la formación de burbujas y falsos positivos.



Centrifugación / Ultracentrifugación

Las ultracentrífugas se identifican por sus altas **fuerzas g** para necesidades avanzadas de separación de muestras, se utilizan para separar **partículas subcelulares, virus y partículas virales, proteínas, lipoproteínas y ADN/ARN**, entre otras. **Beckman Coulter** se dedica al avance y la optimización de la industria. Han sido socios de confianza para los profesionales en este campo, ayudando a avanzar en la investigación científica.



Equipos:

- **Centrífugas Refrigeradas**
- Ultracentrífugas de piso
- Ultracentrífugas analíticas
- Ultracentrífugas preparativas de piso
- Ultracentrífugas refrigeradas de alta velocidad
- Ultracentrífugas de alta velocidad

Aplicaciones:

- Bioquímica, biología y biotecnología para fines como la purificación de moléculas biológicas a partir de mezclas de diferentes tamaños.

Somos especialistas en Centrifugación y Ultracentrifugación



Velocidad ajustable
RPM configurables



Pantalla táctil
Velocidad, tiempo, temperatura



Gestión de usuarios
Usuarios con inicio de sesión



mercadeo@bplindustria.com



+57 3153802441



www.bplindustria.com



@BPL

Las centrífugas industriales Hanil están diseñadas para ofrecer un rendimiento robusto y confiable en procesos de separación en laboratorios, industrias farmacéuticas, alimentarias y de investigación. Con tecnología avanzada, amplio rango de capacidad y opciones de velocidad, garantizan eficiencia operativa, precisión en la separación de muestras y cumplimiento con los más altos estándares de calidad.



Equipos:

- Microcentrifugas
- Centrífugas de Investigación
- Centrífugas multipropósito
- Agitadores
- **Centrífuga tubular**
- **Centrífuga de grasa de leche**
- **Centrífugas de larga capacidad**



Tipo de motor
Libre de escobillas



Tipo de refrigeración
Refrigeradas y ventiladas



Tipo de separación
Rotor de ángulo fijo y basculante



Cadena de frío para Industria e Investigación

Meling ofrece una completa línea de soluciones en cadena de frío que incluye congeladores, ultracongeladores y refrigeradores especializados para la industria farmacéutica, de medicamentos y de alimentos. Diseñados para cumplir con los más altos estándares normativos y de calidad, sus equipos garantizan la conservación crítica de insumos, materias primas y productos terminados, maximizando la eficiencia operativa y la confiabilidad en procesos industriales.



Equipos:

Refrigeradores verticales 2 a 8°C

Refrigeradores horizontales 2 a 8°C

Congeladores -20 a -40°C

Ultracongeladores -40 a -86°C

Aplicaciones:

- Almacenamiento de muestras, Banco de tejidos, Medicina regenerativa, Farmacéutica, Industria e investigación, Industria Alimentaria, Industria química, Salud y biotecnología, entre otros.



Pantalla digital LED

Usuarios, registros, eventos y alarmas



Refrigerante eficiente

refrigeración rápida y un bajo nivel de ruido



Tipo de alarmas

Alarmas audibles y visibles



Detalles técnicos que marcan la diferencia Congeladores de -20°C a -40°C



Sistema de Control de Temperatura de Alta Precisión

- Pantalla digital con ajuste de temperatura entre -20°C y -40°C.
- Control preciso mediante microcomputadora y sensores de platino.



Sistema de Refrigeración

- Compresor eficiente y ecológico.
- Circuito de refrigeración patentado que garantiza alto rendimiento y estabilidad.



Diseño Estructural

- Tipo vertical, interior en lámina de aluminio con recubrimiento, exterior en lámina de acero pintado.
- 7 cajones interiores en ABS.



(DW-FL270)



Sistema de Aislamiento Térmico

- Puerta de doble capa con aislamiento espumado que minimiza la pérdida de frío.
- Gabinete en poliuretano libre de CFC, con alto desempeño térmico.



Sistema de Seguridad

- Sistema de alarmas audible y visual para mayor protección.
- Alarmas por temperatura alta/baja y fallos de sensor.
- Manija externa con opción de candado para evitar accesos no autorizados.



Diseño Centrado en el Usuario

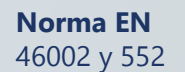
- Accesorios de Seguridad y Movilidad
- Cerradura de seguridad en la puerta con manija.
 - 2 ruedas universales y 2 patas niveladoras para fácil movilidad y fijación.



Diseñados bajo estrictos estándares de esterilidad, los plásticos de laboratorio de BPL ofrecen máxima confiabilidad y eficiencia para sectores como el farmacéutico, alimentario, ambiental y científico. Destacan por su economía, facilidad de manejo, transparencia y excelente resistencia química, siendo la opción ideal para ensayos y procedimientos analíticos exigentes.



- Industria farmacéutica, Industria de biotecnología, Industria de diagnóstico médico, Industria de alimentos y bebidas, Industria química, Industria de investigación científica, Industria de medio ambiente, Industria de petróleo y gas.



Registadores de temperatura (Dataloggers) Cryopak: Soluciones de monitoreo continuo y trazabilidad térmica de alta precisión diseñadas para la protección de productos sensibles. Ideal para la industria farmacéutica, biotecnológica, laboratorios, diagnóstico, alimentos, logística y cadena de frío. Garantizan el cumplimiento normativo en el almacenamiento y transporte de vacunas, medicamentos, muestras biológicas y insumos perecederos.

Características:

- **Monitoreo de alta precisión:** Sensores térmicos continuos de rápida respuesta.
- **Formatos versátiles:** Opciones de un solo uso (single-use) y reusables (multi-use).
- **Reportes automáticos:** Descarga directa de informes en PDF/CSV vía USB.
- **Alertas visuales:** Indicadores LED de estado y excursión de temperatura.
- **Diseño compacto e impermeable:** Tamaño reducido con protección IP para entornos exigentes.
- **Amplio rango térmico:** Cobertura desde ultracongelación hasta temperatura ambiente.
- **Cumplimiento normativo:** Trazabilidad bajo estándares internacionales (NIST, CE, 21 CFR Part 11).



Sensores y lecturas
En tiempo real



Número de usuarios
Ilimitado



Monitoreo en tiempo real
24/7/365

Innovando y ofreciendo soluciones sostenibles de control de temperatura en todo el mundo.



mercadeo@bplindustria.com



+57 3153802441



www.bplindustria.com



@BPL

Respaldo técnico experto: Venta y asistencia especializada para optimizar el rendimiento en su Industria.



Prestamos servicios de diagnóstico, mantenimientos preventivos y correctivos, calificación IQ/OQ/PQ y calibración a nivel nacional para equipos de las marcas Beckman Coulter y Pharmagraph (Analizadores de Carbono Orgánico Total TOC, Contadores y Caracterizadores de Partículas, Sistemas de Monitoreo Ambiental), así como para equipos de cadena de frío (Refrigeradores, Congeladores, Ultracongeladores, entre otros). Todos los servicios realizados por el equipo de ingeniería de BPL incluyen verificación con equipos patrón certificados por ONAC.



Servicio técnico especializado
¡Un servicio honesto y efectivo!



Efectividad y compromiso
tiempos de respuesta rápidos



Equipo de ingeniería
Capacitados desde fábrica



mercadeo@bplindustria.com



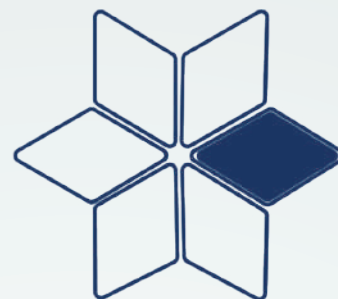
+57 3153802441



www.bplindustria.com



@BPL



BPL

Ciencia y tecnología para la vida



¡Escanéa este código
para ir a nuestro
sitio web!

Contáctanos:



mercadeo@bplindustria.com



+57 3153802441



www.bplindustria.com



@BPL

"Trabajamos hombro a hombro por nuestros clientes" - BPL



mercadeo@bplindustria.com



+57 3153802441



www.bplindustria.com



@BPL