

Equipos utilizados en laboratorios y entornos de investigación en biología y ciencias de la vida. **Biobase** es una empresa que fabrica y suministra una amplia gama de equipos de laboratorio. Ideales para áreas que requieren entornos controlados y seguros.

# BIOBASE



### Equipos

- Cabinas de **flujo laminar**.
- Cabinas de **bioseguridad clase II - III**.
- Cabinas para **PCR**.
- Cabinas extractoras**
- Salas Limpias de aire ISO 5** (CLASE 100, CLASE A), entre otros.

### Aplicaciones

- Investigación Científica**
- Salud y Asistencia Médica**
- Industria Farmacéutica**
- Investigación Ambiental**
- Industria Química**

**Fabricados con los más altos estándares de calidad**



**Esenciales en entornos donde se necesita mantener condiciones específicas, como la esterilidad, la pureza del aire y la seguridad biológica.**



[mercadeo@bplmedical.com](mailto:mercadeo@bplmedical.com)



+601 338 1028



[www.bplindustria.com](http://www.bplindustria.com)



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

**BIOBASE**

### REF / Descripción

#### Cabinas de Flujo Laminar Horizontal - Ventana motorizada

Proporcionan un **entorno de trabajo estéril y limpio** en laboratorios, hospitales, industrias farmacéuticas y de investigación. Estas cabinas utilizan un flujo de aire unidireccional y laminar para proteger el área de trabajo y los materiales sensibles a la contaminación. Esenciales en áreas donde se requiere un ambiente controlado y estéril, como en la manipulación de muestras biológicas, cultivo de tejidos, preparación de medicamentos, entre otros procesos sensibles a la contaminación.

- Velocidad del flujo de aire: Promedio de 0.30~0.45m / s
- Filtro HEPA: 99.995% eficiencia 0.3um
- Pre filtro: Fibra de poliéster, lavable
- Nivel de ruido: <65dB(A)

### Imagen del producto



Referencias: BBS-H1300 - BBS-H1100 - BBS-H1500 - BBS-1800(X)

### REF / Descripción

#### Cabina de flujo laminar horizontal con base - Serie BKCB - Touch screen

Proporcionan un **entorno de trabajo estéril y limpio** en laboratorios, hospitales, industrias farmacéuticas y de investigación. Estas cabinas utilizan un flujo de aire unidireccional y laminar para proteger el área de trabajo y los materiales sensibles a la contaminación. Esenciales en áreas donde se requiere un ambiente controlado y estéril, como en la manipulación de muestras biológicas, cultivo de tejidos, preparación de medicamentos, entre otros procesos sensibles a la contaminación. **Incluye Tecla de desinfección. Función de encendido y apagado automático.**

- Modo de flujo: flujo horizontal
- Velocidad del flujo de aire: 0,2 m/s~0,45 m/s
- Filtro HEPA: ≥99.995% para 0.3 um
- Nivel de ruido: ≤65dB (A)

### Imagen del producto



Referencias: BKCB-H1100 - BKCB-H1800

### REF / Descripción

#### Cabina de flujo laminar horizontal - frontal abierto - Certificada ETL

Equipo de laboratorio utilizado en entornos como la investigación científica, la industria farmacéutica o la fabricación de dispositivos electrónicos, entre otros. Estas cabinas están diseñadas para proporcionar un ambiente de trabajo limpio y estéril al filtrar el aire para eliminar partículas y contaminantes, utilizando un flujo de aire laminar para dirigir el aire hacia el área de trabajo de manera uniforme y reducir la contaminación. **La certificación ETL garantiza que el producto cumple con estándares de seguridad eléctrica.**

- Velocidad del flujo de aire: 80~99fpm
- Filtro HEPA: ≥99.995% para 0.3 μm
- Nivel de Ruido ≤68dB(A)

### Imagen del producto



Referencias: BBS-H800 - BBS-H1100-ETL - BBS-H1300-ETL - BBS-H1500-ETL - BBS-H1800-ETL



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

BIOBASE

### REF / Descripción

#### Cabinas de Flujo Laminar Vertical - Ventana motorizada

Proporcionan un **entorno de trabajo estéril y limpio** en laboratorios, hospitales, industrias farmacéuticas y de investigación. Estas cabinas utilizan un flujo de aire unidireccional y laminar para proteger el área de trabajo y los materiales sensibles a la contaminación. Esenciales en áreas donde se requiere un ambiente controlado y estéril, como en la manipulación de muestras biológicas, cultivo de tejidos, preparación de medicamentos, entre otros procesos sensibles a la contaminación.

- Velocidad del flujo de aire: Promedio de 0,3~0,5 m/s
- Filtro HEPA: 99.999% eficiencia 0.3um
- Pre filtro: Fibra de poliéster, lavable
- Nivel de ruido: <65dB

### Imagen del producto



Referencias: BBS-V1300 - BBS-V1800

### REF / Descripción

#### Cabina de flujo laminar vertical con base - Serie BKCB - Touch screen

Proporcionan un **entorno de trabajo estéril y limpio** en laboratorios, hospitales, industrias farmacéuticas y de investigación. Estas cabinas utilizan un flujo de aire unidireccional y laminar para proteger el área de trabajo y los materiales sensibles a la contaminación. Esenciales en áreas donde se requiere un ambiente controlado y estéril, como en la manipulación de muestras biológicas, cultivo de tejidos, preparación de medicamentos, entre otros procesos sensibles a la contaminación. **Incluye Tecla de desinfección. Función de encendido y apagado automático.**

- Modo de flujo: flujo horizontal
- Velocidad del flujo de aire: 0,2 m/s~0,45 m/s
- Filtro HEPA: ≥99.995% para 0.3 um
- Nivel de ruido: ≤65dB (A)

### Imagen del producto



Referencias: BKCB-V900 - BKCB-V11 - BKCB-800P

### REF / Descripción

#### Cabina de flujo laminar vertical - frontal abierto - Certificada ETL

Equipo de laboratorio utilizado en entornos como la investigación científica, la industria farmacéutica o la fabricación de dispositivos electrónicos, entre otros. Estas cabinas están diseñadas para proporcionar un ambiente de trabajo limpio y estéril al filtrar el aire para eliminar partículas y contaminantes, utilizando un flujo de aire laminar para dirigir el aire hacia el área de trabajo de manera uniforme y reducir la contaminación. **La certificación ETL garantiza que el producto cumple con estándares de seguridad eléctrica.**

- Velocidad del flujo de aire: 80~99fpm
- Filtro HEPA: ≥99.995% para 0.3 μm
- Nivel de Ruido ≤68dB(A)

### Imagen del producto



Ref: BBS-V800-ETL - BBS-V1100-ETL - BBS-V1300-ETL - BBS-V1500-ETL - BBS-V1800-ETL



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

**BIOBASE**

### REF / Descripción

#### Cabina de flujo laminar vertical - Ventana manual

Equipo de laboratorio libre de partículas al tomar aire a través de un sistema de filtración y expulsarlo a través de una superficie de trabajo en una corriente de aire laminar o unidireccional. La cabina de flujo laminar está cerrada lateralmente y se mantiene bajo presión positiva constante para evitar la infiltración de aire ambiental contaminado. Este modelo es una cabina de flujo laminar vertical.

- Velocidad del flujo de aire: **Promedio de 0,3~0,5 m/s**
- Filtro HEPA: **99,995 % de eficiencia a 0,3 µm**
- Nivel de ruido: **<65dB**
- Display: **Pantalla LED**

### Imagen del producto



Ref: BBS-DDC - BBS-SDC - BBS-DSC - BBS-SSC

### REF / Descripción

#### Mini cabina de flujo laminar vertical - Ventana de vidrio Cabina para polvos y compuestos farmacéuticos

Equipo de laboratorio libre de partículas al tomar aire a través de un sistema de filtración y expulsarlo a través de una superficie de trabajo en una corriente de aire laminar o unidireccional. La cabina de flujo laminar está cerrada lateralmente y se mantiene bajo presión positiva constante para evitar la infiltración de aire ambiental contaminado. Este modelo es una cabina de flujo laminar vertical. **Diseñadas para manipular polvos y compuestos utilizados en la industria farmacéutica. Estos pueden incluir ingredientes activos, excipientes u otros materiales utilizados en la producción de medicamentos.**

- Velocidad del flujo de aire: **Promedio de 0,3~0,5 m/s**
- Filtro HEPA: **99,995 % de eficiencia a 0,3 µm**
- Nivel de ruido: **<65dB**

### Imagen del producto



Ref: BBS-V500 - BBS-V600 - BBS-V700

### REF / Descripción

#### Mini cabina extractora para polvos y compuestos (Opcional Filtro Hepa, Carbón activado)

La cabina de flujo laminar está cerrada lateralmente y se mantiene bajo presión positiva constante para evitar la infiltración de aire ambiental contaminado. Este modelo es una cabina de flujo laminar vertical. **Diseñadas para manipular polvos y compuestos utilizados en la industria farmacéutica. Estos pueden incluir ingredientes activos, excipientes u otros materiales utilizados en la producción de medicamentos.**

- Velocidad del flujo de aire: **Promedio de 0,3~0,5 m/s**
- Filtro HEPA: **99,995 % de eficiencia a 0,3 µm**
- Nivel de ruido: **<65dB**

### Imagen del producto



Ref: BYKG-VII - BYKG-VIII - BYKG-IX - BYKG-XII - BYKG-XII



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

**BIOBASE**

### REF / Descripción

#### Cabina de bioseguridad Clase II A2

Cabina avanzada que garantiza una protección efectiva durante la manipulación de materiales biológicos. Proporciona un ambiente seguro mediante un flujo de aire laminar, filtración de partículas y otras características de seguridad para evitar la contaminación y proteger al personal y al entorno. Estas cabinas son utilizadas en investigaciones biomédicas, microbiología, virología y otros campos donde se trabaja con agentes biológicos peligrosos. **Recirculación del Aire Interno - Descarga de Aire al Exterior**

- Velocidad de entrada:  $0,53 \pm 0,025$  m/s
- Velocidad de flujo descendente:  $0,33 \pm 0,025$  m/s
- Filtro ULPA: Dos, 99,9995% de eficiencia a  $0,12\mu\text{m}$ . Indicador de vida del filtro.

### Imagen del producto



Ref: 11231 BBC 86 - BSC-1100IIA2-X - BSC-1300IIA2-X - BSC-1500IIA2-X - BSC-2000IIA2-X

### REF / Descripción

#### Cabina de bioseguridad Clase II A2 - Touch screen

Cabina avanzada que garantiza una protección efectiva durante la manipulación de materiales biológicos. Proporciona un ambiente seguro mediante un flujo de aire laminar, filtración de partículas y otras características de seguridad para evitar la contaminación y proteger al personal y al entorno. Estas cabinas son utilizadas en investigaciones biomédicas, microbiología, virología y otros campos donde se trabaja con agentes biológicos peligrosos. **Recirculación del Aire Interno - Descarga de Aire al Exterior**

- Velocidad de entrada:  $0,53 \pm 0,025$  m/s
- Velocidad de flujo descendente:  $0,33 \pm 0,025$  m/s
- Filtro ULPA: Dos, 99,9995% de eficiencia a  $0,12\mu\text{m}$ . Indicador de vida del filtro.

### Imagen del producto



Ref: 11231 BBC 86 PRO - BSC-1100IIA2-PRO - BSC-1300IIA2-PRO - BSC-1800IIA2-PRO

### REF / Descripción

#### Cabina de bioseguridad Clase II A2 - Certificación NSF49 - Lateral en metal

Cabina de Bioseguridad Clase II A2 con certificación NSF49 ofrece un nivel adicional de confianza en cuanto a su diseño y rendimiento, ya que ha sido evaluada y aprobada según los estándares de la norma **NSF 49**. Ofrece una protección avanzada para el operador, el producto y el entorno durante la manipulación de materiales biológicos. En particular, una cabina de Clase II A2 tiene una recirculación del 70% del aire interno y una descarga del 30% del aire al exterior.

- Dimensiones: 165 x 80 x 305 mm
- Peso: 65g
- Capacidad: 12 para botellas + 12 para tubos

### Imagen del producto



Ref: BSC-4FA2(4') - BSC-3FA2-GL(3') - BSC-4FA2-GL(4') - BSC-6FA2-GL(6')



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

**BIOBASE**

### REF / Descripción

#### Cabina de bioseguridad clase II A2 - Certificación EN 12469 - Touch screen - Lateral en vidrio o metal

La certificación **EN 12469** es una norma internacional relevante para las cabinas de seguridad biológica, incluyendo las de Clase II A2. La norma EN 12469 establece los requisitos y las pruebas de rendimiento para cabinas de seguridad biológica y cabinas de flujo laminar usadas en laboratorios, específicamente para la manipulación de agentes biológicos. Esta certificación es reconocida a nivel internacional y respalda la calidad y la seguridad del equipo en el ámbito de la bioseguridad en laboratorios.

- Velocidad de entrada:  $0,53 \pm 0,025$  m/s
- Velocidad de flujo descendente:  $0,33 \pm 0,025$  m/s
- Filtro ULPA: Dos, 99,9995% de eficiencia a 0,12µm. Indicador de vida del filtro.

### Imagen del producto



Ref: BSC-2FA2-HA - BSC-3FA2-HA - BSC-4FA2-HA - BSC-3FA2-(3') - BSC-4FA2-(4')

### REF / Descripción

#### Cabina de Bioseguridad Clase III

Una Cabina de Bioseguridad Clase III es un sistema altamente especializado diseñado para proporcionar el más alto nivel de protección tanto al operador como al entorno, especialmente cuando se trabaja con agentes biológicos extremadamente peligrosos y se necesita un nivel máximo de contención. Proporcionan un nivel máximo de contención y protección, asegurando que no haya liberación de agentes biológicos peligrosos al entorno de trabajo. Estas cabinas están completamente cerradas y selladas del exterior.

- Guantes: Un par de guantes de caucho butílico de 800 mm.
- Filtro de suministro de aire: Eficiencia 99,9995% a 0,12µm-Primer filtro de escape: Eficiencia 99,9995% a 0,12µm
- Segundo filtro de escape: Eficiencia 99,9995% a 0,12µm
- Material de la zona de trabajo: acero inoxidable 304

### Imagen del producto



Ref: BSC-1100III - BSC-1500III

### REF / Descripción

#### Cabina de bioseguridad para Citotóxicos

Diseñada para proporcionar un entorno seguro durante la manipulación de citotóxicos o agentes citotóxicos. Los citotóxicos son sustancias químicas que tienen toxicidad específica para las células, y se utilizan comúnmente en la quimioterapia para tratar el cáncer. Garantizan la seguridad del operador al manipular citotóxicos. Proporcionan una barrera física y un sistema de filtración de aire para prevenir la exposición a estos agentes peligrosos.

- Velocidad de entrada:  $0,53 \pm 0,025$  m/s
- Velocidad de flujo descendente:  $0,33 \pm 0,025$  m/s
- Filtro de suministro de aire: Filtro ULPA, eficiencia >99.9995% para tamaño de partícula a 0.12 pm

### Imagen del producto



Ref: 11224BBC86 - 11234BBC86



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

**BIOBASE**

### REF / Descripción

#### Cabina para PCR - Ventana motorizada

Equipos utilizados en laboratorios para llevar a cabo pruebas de reacción en cadena de la polimerasa (PCR). Estas cabinas son espacios de trabajo diseñados para minimizar la contaminación durante la manipulación de muestras biológicas y químicas. Cuenta con una ventana motorizada, lo cual puede ser beneficioso para facilitar el acceso al interior de la cabina y la manipulación de muestras sin comprometer la integridad del ambiente controlado. Esta ventana puede abrirse y cerrarse mediante un sistema motorizado, lo que permite un control más preciso sobre el flujo de aire y la protección del entorno de trabajo.

- Altura de la superficie de trabajo: 750mm
- Prefiltro: Fibra de poliéster, Lavable
- Filtro HEPA: 99,995 % de eficiencia a 0,3 µm

### Imagen del producto



Ref: PCR 800 - PCR 1000 - PCR 1200 - PCR 1300 - PCR 1500

### REF / Descripción

#### Cabina extractora con gabinete de almacenamiento. Sensor de flujo de aire. Pantalla touch screen\*

Equipo de laboratorio diseñado para proporcionar un ambiente seguro durante la manipulación de sustancias químicas o biológicas, mientras ofrece espacio de almacenamiento integrado. Estas cabinas extractoras, también conocidas como campanas extractoras, se utilizan comúnmente en laboratorios para proteger al operador y el entorno de posibles exposiciones a vapores, gases o partículas peligrosas. Su diseño integrado facilita la organización y la eficiencia en el trabajo del laboratorio.

- Velocidad del aire: 0,3~0,8 m/s
- Lámpara ultravioleta: Emisión de 253,7 nanómetros para una descontaminación más eficiente
- Soplador: centrífugo incorporado; Velocidad ajustable.

### Imagen del producto



Ref: BK-FH1200E - FH-700 - FH1000(A) - FH1200(A) - FH1500(A) - FH 1800(A) - FH1000(P) - FH 1200(P) - FH1500(P) - FH1800(P)

### REF / Descripción

#### Cabina extractora para uso con ácido perclórico sistema de lavado y neutralización - Ducto flexible (opción superficie en epóxica y cerámica)

Equipo de laboratorio diseñado específicamente para manejar sustancias químicas que contienen ácido perclórico. Este tipo de cabina se utiliza para proporcionar un entorno seguro durante la manipulación de ácido perclórico, que es una sustancia corrosiva y puede presentar riesgos significativos.

- Altura de la superficie de trabajo: 820 mm
- máx. Apertura: 740 mm
- Velocidad del flujo de aire: 0.3~0,8 m/s

### Imagen del producto



Ref: FH1000PL - FH1200PL - FH1500PL - FH1800PL



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

BIOBASE

### REF / Descripción

#### Cabina extractora de piso - Blower externo incluido y ducto flexible

Equipo de laboratorio diseñado para proporcionar un entorno seguro durante la manipulación de sustancias químicas o biológicas. La campana extractora se puede utilizar en operaciones de riesgo potencial o factores infectados desconocidos, y en experimentos de inflamabilidad, volatilización explosiva y narcóticos. Puede proteger al operador y las muestras.

- Velocidad del aire de entrada: 0,3~0,8 m/s
- Ventana frontal: Manual, vidrio templado de 5 mm, regulable en altura.
- Nivel de ruido: ≤62dB
- Vibración: Amplitud≤5µm

### Imagen del producto



Ref: FH1200(W) - FH1500(W) - FH1800(W)

### REF / Descripción

#### Cabina extractora - Ventana motorizada. Ducto flexible para uso opcional. Filtro de carbón. Opcional filtro HEPA

Este producto pertenece a la campana extractora serie FH(X). La campana extractora es un tipo de sistema de ventilación de presión negativa para proteger el entorno del operador y del laboratorio. El aire de la habitación fluye hacia adentro desde la abertura frontal de la campana extractora y es ventilado constantemente por el ventilador de extracción. Ayuda a evitar que los humos, vapores, gases tóxicos, aerosoles y sustancias corrosivas contaminados que probablemente se generen durante los experimentos se propaguen al operador o a la sala del laboratorio. **Velocidad del aire 0,3~0,8 m/s**

- Apertura máxima: 520 mm
- Altura de la superficie de trabajo: 750 mm
- Soplador: centrífugos incorporados; Velocidad ajustable con 9 niveles.

### Imagen del producto



Ref: FH1000(X) - FH1200(X) - FH 1500(X) - FH1800(X)

### REF / Descripción

#### Cabina Extractora sin ducto

La campana extractora es un tipo de sistema de ventilación de presión negativa, protege el entorno del operador y del laboratorio. El aire de la habitación fluye hacia adentro desde la abertura frontal de la campana extractora y es ventilado constantemente por el ventilador de extracción. Ayuda a evitar que los humos, vapores, gases tóxicos, aerosoles y sustancias corrosivas contaminados que probablemente se generen durante los experimentos se propaguen al operador o a la sala del laboratorio. **Velocidad del aire 0.4~0.6m/s**

- Altura de la superficie de trabajo: 820 mm
- Lámpara UV (opcional): Emisión de 253,7 nanómetros para una descontaminación más eficiente
- Soplador: centrífugo incorporado, velocidad ajustable

### Imagen del producto



Ref: FH1000(C) - FH1200(C) - FH1500(C) - FH1800(C)



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

**BIOBASE**

### REF / Descripción

#### Cabina de bioseguridad clase II A2 - Certificación EN 12469 - Touch screen - Lateral en vidrio o metal

La certificación **EN 12469** es una norma internacional relevante para las cabinas de seguridad biológica, incluyendo las de Clase II A2. La norma EN 12469 establece los requisitos y las pruebas de rendimiento para cabinas de seguridad biológica y cabinas de flujo laminar usadas en laboratorios, específicamente para la manipulación de agentes biológicos. Esta certificación es reconocida a nivel internacional y respalda la calidad y la seguridad del equipo en el ámbito de la bioseguridad en laboratorios.

- Velocidad de entrada:  $0,53 \pm 0,025$  m/s
- Velocidad de flujo descendente:  $0,33 \pm 0,025$  m/s
- Filtro ULPA: Dos, 99,9995% de eficiencia a 0,12um. Indicador de vida del filtro.

### Imagen del producto



Ref: BSC-2FA2-HA - BSC-3FA2-HA - BSC-4FA2-HA - BSC-3FA2-(3') - BSC-4FA2-(4')

### REF / Descripción

#### Cabina de Bioseguridad clase II B2 - Serie x - Incluye extractor externo y ducto flexible 4m

Equipo de seguridad biológica que recircula el 100% del aire internamente y está diseñado para ofrecer protección durante la manipulación de materiales biológicos en laboratorios. Adecuadas para trabajar con agentes biológicos que representan un riesgo moderado tanto para el operador como para el medio ambiente. Para aplicaciones que requieren un alto nivel de bioseguridad, como laboratorios de investigación biomédica, microbiología, virología y otros campos relacionados con la manipulación de agentes biológicos peligrosos.

- Velocidad de entrada:  $0,53 \pm 0,025$  m/s
- Velocidad de flujo descendente:  $0,33 \pm 0,025$  m/s
- Filtro ULPA: Dos, 99,9995% de eficiencia a 0,12um. Indicador de vida del filtro.

### Imagen del producto



Ref: BSC-1100II B2-X - BSC-1300II B2-X - BSC-1500II B2-X - BSC-1800II B2-X - BSC-1100II B2-PRO - BSC-1500II B2-PRO - BSC-1800II B2-PRO

### REF / Descripción

#### Estación de patología - Requiere instalación a sistema de extracción. Incluye ducto flexible

Las estaciones de patología BIOBASE son instalaciones donde se lleva a cabo el procesamiento de muestras biológicas con el objetivo de realizar estudios y análisis para comprender mejor las enfermedades y sus características a nivel molecular y celular. En estas estaciones se realizan diversas actividades, como la extracción, procesamiento, preservación y análisis de muestras biológicas, como tejidos, células o fluidos corporales. **Material de construcción Acero inoxidable 304**

- Altura de la superficie de trabajo: 850mm
- Volumen del flujo de aire de escape: 500-600m<sup>3</sup>/h

### Imagen del producto



Ref: QCT-1000 - QCT-1500 - QCT-1800



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

**BIOBASE**

### REF / Descripción

#### Brazo sistema de extracción móvil con filtro hepa y segundo sistema con carbón activado

El extractor de humos móvil es un equipo de purificación que puede proporcionar un ambiente parcial de alta pureza. El flujo de aire es de tipo flujo laminar vertical. Es ampliamente utilizado en laboratorios de investigación médica, instrumentos de precisión, biofarmacia, estudios de microorganismos, etc.

- Velocidad del aire: 0,3~0,5 m/s
- Eficiencia del filtro: 99,995 % de eficiencia a 0,3  $\mu\text{m}$
- Diámetro de entrada de succión: 375 mm

### Imagen del producto



Ref: MFE-1

### REF / Descripción

#### Sala Limpia Aire ISO 5 (Clase 100, Clase A) - Permite conectar más unidades en cascada

Es un tipo de sala limpia simple de rápida instalación con una variedad de niveles de limpieza y colocación de espacios. También es un tipo de dispositivo de purificación de muestras móvil con pequeña inversión y alta purificación. En la actualidad, se utiliza ampliamente en entornos operativos limpios y estériles de electrónica, biotecnología, medicina, alimentos, instrumentos de precisión y otras industrias, para proporcionar un entorno de trabajo local de alta limpieza.

- Filtros HEPA: 99,999% de eficiencia a 0,3  $\mu\text{m}$
- Nivel de limpieza: ISO 5 (Clase 100), Clase A
- Sistema de control: Sistema de control por microprocesador

### Imagen del producto



Ref: BKCB-1500 - BKCB-2000 - BCKB-3000 - BKCB-5000

### REF / Descripción

#### Cabina de dispensación de muestreo o pesaje - Aire ISO 5 (Clase 100, Clase A). /120VAC

Equipo de purificación local dedicado a lugares como productos farmacéuticos, investigación microbiológica y experimentos científicos. Proporciona una especie de flujo de aire vertical unidireccional que produce presión negativa en el área de trabajo, parte del aire limpio circula en el área de trabajo, parte se descarga al área cercana para evitar la contaminación cruzada, para garantizar una alta limpieza en el área de trabajo. **Volumen de aire de suministro:  $\leq 7500\text{m}^3/\text{h}$ , Volumen de aire de escape:  $\leq 2250\text{m}^3/\text{h}$ ; Ajustable**

- Nivel limpio: ISO 5 (Clase 100), Clase A
- Filtros HEPA: 99,999 % de eficiencia a 0,3  $\mu\text{m}$

### Imagen del producto



Ref: BKDB-1200 - BKDB-1600 - BKDB-1800 - BKDB-2400 - BKDB-2400



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

**BIOBASE**

### REF / Descripción

#### Ducha de aire en acero inoxidable Clase 100 - /120VAC

Equipo de apoyo ideal para salas biológicas y talleres limpios. Se utilizan ampliamente para eliminar el polvo superficial de los seres humanos y sus pertenencias en microelectrónica, hospitales, productos farmacéuticos, bioquímicos, seguridad alimentaria, ingeniería química fina, mecánica fina, instalaciones productivas e institutos científicos y de investigación, como la aviación y el espacio aeroespacial.

- Velocidad del viento de pulverización: 25 m/s
- Tiempo de ducha de aire: 0~99s (ajustable)
- Material de la puerta: Acero laminado en frío con recubrimiento en polvo.
- Chasis: Acero inoxidable

### Imagen del producto



Ref: AS-1P1S - AS-1P2S - AS-2P2S

### REF / Descripción

#### Estación de trabajo PCR multifuncional - Tres estaciones: área de preparación de reactivos + área preparación de muestra + área para análisis amplificación.

Estación de trabajo de detección de ácidos nucleicos exclusiva del mundo, especialmente desarrollada para clínicas de fiebre y pequeños laboratorios clínicos. Integre las funciones tradicionales del laboratorio de PCR en un solo dispositivo. Aplicaciones: Es adecuado para la detección rápida de ácido nucleico en clínicas de fiebre, departamentos de urgencias de hospitales y otros laboratorios clínicos pequeños. Incluye: Tres estaciones: área de preparación de reactivos + área preparación de muestra + área para análisis amplificación.

- Filtro ULPA: 4, 99,999 % de eficiencia a 0,12 µm
- Nivel de ruido: ≤67 dB (A)
- Control de sistema: Microprocesador

### Imagen del producto



Ref: PCR1600 - PCR2100 - PCR2500

### REF / Descripción

#### Cajas de Paso o Pass Thru

Aseguran la seguridad y el control de acceso a áreas específicas. Estas cajas están equipadas con sistemas de enclavamiento electrónico que pueden utilizar tecnologías biométricas o de identificación para garantizar que solo personal autorizado tenga acceso. Son comunes en entornos donde se requiere un control estricto de acceso, como instalaciones industriales, laboratorios, centros de datos, entre otros lugares sensibles donde se necesita proteger equipos o información delicada.

- Material: Acero inoxidable 304
- Lámpara ultravioleta: 15W\*1
- Interfaz: Electrónica

### Imagen del producto



Ref: PB-01 - PB-02 - PB-03 - ASPB-01 - ASPB-02 - ASPB-03



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

## Aplicaciones:

Investigación Científica - Industria Química - Industria Farmacéutica - Investigación Ambiental

## Garantizando entornos seguros

**BIOBASE**

### REF / Descripción

#### Purificador de aire portátil Clase 100/ Absorbedor de aerosoles para áreas específicas / 120VAC

Dispositivo diseñado para eliminar partículas y contaminantes del aire en entornos que requieren un alto nivel de pureza, como laboratorios, hospitales o salas limpias. La clasificación "Clase 100" hace referencia a un estándar de limpieza del aire, indicando que el aire dentro de la zona tratada contiene menos de 100 partículas de un tamaño específico por pie cúbico. Se encarga de atrapar o absorber partículas presentes en el aire, incluyendo aerosoles, polvo, humo o partículas suspendidas.

- Filtro HEPA: 99,99 % de eficiencia a 0,3  $\mu\text{m}$
- Espacio Óptimo:  $\leq 20\text{m}^2$
- Velocidad de aire ajustable: 3 niveles

### Imagen del producto



Ref: QRJ-128 - QRJ-168

### REF / Descripción

#### Estación de trabajo para animales con recipiente de desechos

Las tres paredes laterales del área de trabajo adoptan una estructura integrada de acero inoxidable 304 de alta calidad, y las piezas internas limpiables adoptan un diseño de esquina redondeada, sin dejar esquinas muertas y fácil de limpiar. El área de trabajo tiene una gran abertura, que puede acomodar todas las jaulas de animales comunes. Sistema de control: Diseño de pantalla táctil LCD, visualización en tiempo real del estado de funcionamiento, fácil de manejar.

- Velocidad del flujo de aire laminar:  $\geq 0,35\text{m/s}$
- Humedad relativa:  $\leq 75\%$
- Lámpara led: 12W\*2z

### Imagen del producto



Ref: DDW-1100 - DAW-1100



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

Equipos utilizados en laboratorios y entornos de investigación en biología y ciencias de la vida. **Biobase** es una empresa que fabrica y suministra una amplia gama de equipos de laboratorio. Ideales para áreas que requieren entornos controlados y seguros.

# BIOBASE

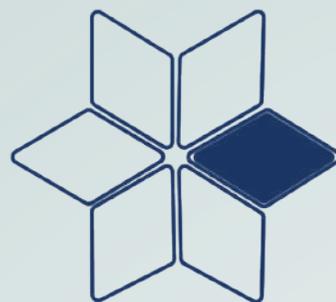


**Fabricados con los más altos estándares de calidad**



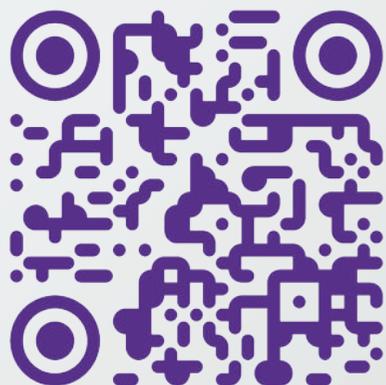
**Esenciales en entornos donde se necesita mantener condiciones específicas, como la esterilidad, la pureza del aire y la seguridad biológica.**





# BPL

Ciencia y tecnología para la vida



¡Escanéa este código  
y conoce la nueva  
página web dedicada  
a la Industria en BPL!

## Contáctanos / Cotiza ahora



mercadeo@bplmedical.com  
ventas@bplmedical.com



+601 338 1028  
(+57) 315 380 24 41



[www.bplindustria.com](http://www.bplindustria.com)



@BPL

“Trabajamos hombro a hombro por nuestros clientes” - BPL